

[선행기술 조사부문 문제[E5] 수정 공고]

E5 : 연속주조 방법에 따라 강스트립 또는 강판을 연속적으로 제조하는 방법 및 설비

변경후 (최종)

주어진 대상특허와 가장 유사한 선행기술 자료(특허, 논문 등)를 찾아 무효 가능한 논리를 구성하여 제시하시오. 단, 선행기술 자료는 연속주조(Continuous casting)와 압연(성형) 공정(Rolling)이 절단없이 연속으로 이루어지는 강(Steel)의 제조방법 및 장치로 한정함

가. 대상특허

- 발명의 명칭 : 연속 주조 방법에 따라 강제품을 연속으로 제조하는 방법 및 장치
- 한국공개번호 : 특1995-0014488

나. 검색국가 : 제한 없음(EP, 일본, 미국은 반드시 포함)

변경전

주어진 대상특허와 가장 유사한 선행기술 자료(특허, 논문 등)를 찾아 무효 가능한 논리를 구성하여 제시하시오. 단, 선행기술 자료는 연속주조(Continuous casting)와 압연(성형) 공정(Rolling)이 절단없이 연속으로 이루어지는 강(Steel)의 제조방법 및 장치로 한정함

가. 대상특허

- 발명의 명칭 : 연속주조 방법에 따라 강스트립 또는 강판을 연속적으로 제조하는 방법 및 설비
- 한국공개번호 : 특1995-0014488

나. 검색국가 : 제한 없음(EP, 일본, 미국은 반드시 포함)